สหมิตรเครื่องกล
SAHAMIT MACHINERY

0 2683 0844 - 49
Email : steel@sahamit.co.th

เหล็กแข็งอะไหล่และเหล็กแข็งคาร์บอน



# CM55

| Steel No. | มาตรฐาน COMPARABLE STANDARD | | | ส่วนผสมทางเคมีที่สำคัญ (% โดยน้ำหนัก) CHEMICAL COMPOSITIONS | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | AISI | JIS | DIN | C | Si | Mn | P | S | Cr | Cu |
| CM55 | C1055 | S55C | CK55 | 0.52 - 0.58 | Max. 0.35 | 0.60 - 0.90 | Max. 0.03 | Max. 0.03 | Max. 020 | Max. 030 |

| Steel No. | สภาพจำหน่าย SUPPLIED CONDITION | คุณสมบัติเชิงกล | ความทนทานต่อการยืดตัว YIELD STRENGTH, $Kgf/mm^2$ | ความทนต่อแรงดึงสูงสุด TENSILE STRENGTH, $Kgf/mm^2$ | การยืดตัวก่อนขาด Elongation, % | การลดขนาดก่อนขาด Reduction of Area, % | ความทนแรงกระแทกสูงสุด Impact Energy, $kgf/mm^2$ | ลักษณะการใช้งาน APPLICATIONS |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CM55 | Hot Forged, Annealed, Hardness, 170-210 HB, US tested, Black surface | - | - | - | - | - | - | เหล็กคาร์บอนปานกลาง ชุบแข็งได้ง่าย ทนทานการเสียดสีได้ดี มีความแข็งแรงสูง เหมาะสำหรับทำขึ้นส่วนพื้นฐาน หรือโครงสร้างของแม่พิมพ์และงานทั่วไป |